

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер филиала
«Сургутская ГРЭС-2» ПАО «Юнипро»
Ф.А. Палкин
« 14 » « 06 » 2019г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на Электропечь тигельную для плавки баббита.

1. Наименование: Электропечь тигельная для плавки баббита

2. Технические характеристики:

Диапазон рабочих температур, °С	200÷600
Рабочий объем тигля не менее, л	100
Материал тигеля	сталь, чугун
Способ загрузки заготовок	сверху
Способ извлечения расплава из тигля	вычерпыванием
Механизм наклона плавильного узла	нет
Клапан розлива	нет
Электропитание, В, Гц	380, 50

3. Основные технические требования.

- электропечь предназначена для выполнения работ по плавке баббита и поддержания температуры расплава для последующей заливки во вкладыши подшипников;
- конструкция печи должна обеспечивать свободный доступ для загрузки заготовок и вычерпывания расплавленного баббита из тигля, а также беспрепятственное извлечение самого тигеля;
- конструкция печи должна обеспечивать простое управление и контроль нагревом с индикацией температуры и регистрацией температурного режима регистрирующим прибором;
- в конструкции печи должна быть предусмотрена система вентиляции для удаления паров расплава;
- футеровка печи должна обеспечивать достаточную термоизоляцию для предотвращения нагрева корпуса и других элементов печи.

4. Дополнительные требования:

- всё поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, продукции бывшей в употреблении или ремонте, а также собранной из восстановленных узлов и элементов), со сроком изготовления не ранее 2019 г.;
- печь должна быть поставлена в полностью собранном и футерованном виде;
- электрические шкафы, пульт управления, соединительные кабели и все остальные принадлежности печи должны быть упакованы в пыле-влагозащищенную ударопрочную тару.

5. Срок поставки: сентябрь 2019 года.

6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

- комплект запасных термодар;
- комплект запасных нагревательных элементов;

7. Требования к приемке:

Приемка будет производиться согласно сопровождающих документов, которые должны содержать следующие данные: наименование предприятия-изготовителя, наименование продукта, заводской номер, массу, дату изготовления, результаты испытаний. Обязательно отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки. Доставка оборудования должна осуществляться до склада заказчика.

8. Требования к изготовителю (поставщику):

- Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования;
- Поставщик должен иметь положительный опыт поставки подобного оборудования не менее 3-х лет;
- Поставщик должен иметь положительные отзывы, референции, поставки подобного оборудования в предыдущие годы;
- Поставщик должен гарантировать поставку качественного, нового товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки;
- Гарантийное сервисное обслуживание поставленного оборудования на территории Заказчика.

9. Перечень документации:

- паспорт или свидетельство об изготовлении, оформленные в соответствии с требованиями Технических регламентов Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011;
- инструкция по эксплуатации на русском языке с обязательным указанием срока полезной эксплуатации печи;
- сертификаты завода-изготовителя, уполномочивающего поставщика, производить пуско-наладочные работы, обучение представителей заказчика, гарантийное обслуживание и ремонт поставляемого оборудования;
- Принципиальные электрические и другие, необходимые для проведения ремонта и технического обслуживания, схемы;
- Гарантийный талон.

10. Гарантии изготовителя.

Конструкция, качество изготовления и применённые материалы поставляемого оборудования должны обеспечивать его работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок 24 месяца со дня приемки оборудования Заказчиком.

11. Требования к упаковке.

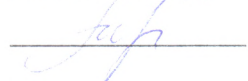
Поставка должна осуществляться в заводской жесткой, герметичной упаковке, исключающей возможность попадания влаги, механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию»

На таре должна быть надпись (ярлык, этикетка), содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу, нетто, дату, номер партии.

Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.

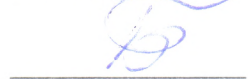
СОГЛАСОВАНО

Начальник ЦЦР



Ю.Т. Столяр

ЗГИ по ремонту




В.А. Баринов

Начальник ОППР



С.И. Голубев

Технические требования разработал:



зам.нач. ЦЦР Дурасов В.В.